

OILGUARD II



VOUS TROUVEREZ SUR CE DOCUMENT TOUTES LES INFORMATIONS TECHNIQUES RELATIVES AU PRODUIT. SELECTIONNEZ CI-DESSOUS LA VERSION FRANÇAISE OU ANGLAISE.

YOU WILL FIND ON THIS DOCUMENT ALL TECHNICAL INFORMATION ABOUT THE PRODUCT. SELECT BELOW FRENCH OR ENGLISH VERSION

[Version française](#)

[English version](#)

OILGUARD II

Online-residual oil content monitoring for stationary installation behind compressed air treatment as activated carbon filters.

Continuous, electronic, micro-processor controls monitoring of residual oil content, no sampling and laboratory evaluation.

Permanent measurement in online-procedure

Warranty of compressed air quality according DIN ISO 8573-5

Interface:

- 1x Serial interface RS485
- 1x MODBUS interface – Industry 4.0" ready
- 1x Analogue output (4 ... 20 mA)
- 1x Alarm output
- 2x Switching outputs (Pre- / Main Alarm)



<u>DISPLAY :</u>	8" color LC display
<u>OPERATION :</u>	Via touch screen, simple menu navigation
<u>MEASURING RANGE :</u>	0.000 – 5 mg/m³
<u>ACCURACY</u>	0.012 mg/m³ +/- 0.2 displayed value
<u>MEDIUM :</u>	For compressed air (free of aggressive, corrosive, poisonous, flammable components and silane)
<u>MEASURAND :</u>	mg/m³ according to 1 Bar and 20°C
<u>OPERATING TEMPERATURE :</u>	0 ... +50°C
<u>OPERATING PRESSURE :</u>	0 ... 16 Bar
<u>CONNECTION PROBE :</u>	G1/2" AG incl. 5m PTFE-hose
<u>ALARM MANAGEMENT :</u>	Buzzer and horn optional, alarm delay adjustable
<u>DATA LOGGING :</u>	SD-Card, integrated

<u>MEASURING PROBE :</u>	Optimized metal oxid sensor, integrated in device (replaceable)
<u>VOLTAGE SUPPLY :</u>	90 – 240 V AC, 56 – 60 Hz
<u>HOUSING :</u>	Steel plate, power coated, white painted
<u>DIMENSION :</u>	400x400x130 mm, without mounting eye.

Ready to use, no inlet section affordable, inclusive plug and calibration certificate according to ISO 89001.

OILGUARD II

Surveillance en ligne de la teneur en huile résiduelle des installations fixes derrière le traitement de l'air comprimé en tant que filtres à charbon actif.

Contrôle continu par microprocesseur électronique de la teneur en huile résiduelle, pas d'échantillonnage ni d'évaluation en laboratoire.

Mesure permanente dans la procédure en ligne

Garantie de la qualité de l'air comprimé selon DIN ISO 8573-5

Interface :

- 1x interface série RS485
- 1x interface MODBUS - Industrie 4.0 " prête
- 1x sortie analogique (4... 20 mA)
- 1x sortie d'alarme
- 2x sorties de commutation (pré- / alarme principale)



<u>AFFICHAGE :</u>	Ecran couleur LCD 8''
<u>OPERATION :</u>	Via écran tactile, simple menu de navigation
<u>PLAGE DE MESURE :</u>	0.000 – 5 mg/m³
<u>PRECISION :</u>	0.012 mg/m³ +/- 0.2 Valeur affichée
<u>MEDIUM :</u>	Pour l'air comprimé (exempt de composants agressifs, corrosifs, toxiques, inflammables et silane)
<u>MEASURANDE :</u>	mg/m³ selon 1 Bar and 20°C
<u>TEMPERATURE DE FONCTIONNEMENT :</u>	0 ... +50°C
<u>PRESSION DE FONCTIONNEMENT :</u>	0 ... 16 Bar
<u>SONDE DE CONNEXION :</u>	G1/2'' AG incl. 5m PTFE-hose
<u>GESTION DE L'ALARME :</u>	Sonnerie et klaxon en option, délai d'alarme réglable
<u>ENREGISTREMENT DE DONNEES :</u>	Carte SD intégrée

<u>SONDE DE MESURE :</u>	Capteur d'oxydes métalliques optimisé, intégré dans l'appareil (remplaçable)
<u>TENSION D'ALIMENTATION :</u>	90 – 240 V AC, 56 – 60 Hz
<u>APPARENCE :</u>	Tôle d'acier peinte à la poudre en blanc
<u>DIMENSIONS :</u>	400x400x130 mm, sans oeil de montage

**Prêt à l'emploi, pas de section d'entrée abordable, fiche et certificat
d'étalonnage inclus selon ISO 89001**